

הנחיות לביצוע בדיקת לחץ בקווי צנרת "פקסגול" במערכות עירוניות

1. מטרת הבדיקה בקרת איכות סופית לטיב הצינור ולטיב העבודה (אטימות החיבורים בקו).
2. שלבי הבדיקה
 - א. מילוי הצינור במים בלחץ העבודה של הקו יממה לפני הבדיקה.
 - ב. בדיקה ויזואלית של הקו, בעיקר במקומות החיבור.
 - ג. העמסת הקו בלחץ הגבוה ב-20% מלחץ העבודה המתוכנן של הצינור (ראה טבלה).

לחצי בדיקה		
קו עילי	קו טמון	דרג הצינור
7	12	10
8.5	14	12
11	18	15
17	29	24

שים לב:

1. יש להצל על אביזרי המתכת בפני התחממות מקרינה ישירה (ע"י כיסוי זמני).
2. בקו עילי יש להקטין את לחץ הבדיקה בהתאם לטבלה, בהתחשב בכך שהצינור נמצא בטמפרטורה גבוהה יותר מאשר בקו מכוסה.
3. מאחר וקיבול המים בצינור הפקס עולה עקב העלאת לחץ בטסט (בהיות צינור הפקס צינור גמיש ישנה התנפחות מסוימת בצינור), יש להכניס לחץ לקו מספר פעמים ולראות בשעון שירידת הלחץ נעשית מזערית.
4. לאחר מספר פעמים של דחיסה, כאשר הלחץ התייצב, או היתה ירידה קטנה עד 15% במשך 1 שעה בקווים ארוכים, הקו עמד בבדיקה ואפשר לכסות אותו.
5. במידה והקו לא עמד בלחץ הבדיקה יש לאתר את מקור הנזילה ולטפל בו בהתאם.